

VAP	Trattamento di vaporizzazione - Riduce l'attrito tra l'utensile e il pezzo in lavorazione, migliora lo scorrimento del maschio ed evita le incollature dei trucioli. <i>Vaporization treatment - It reduces the friction between the tool and the workpiece, improves the sliding of the tap and avoids the gluing of chips.</i>	NERO BLACK
NIT	Nitrurazione - I maschi nitrurati hanno una maggiore durezza superficiale e sono consigliati per materiali abrasivi come la ghisa grigia, leghe d'alluminio con percentuale di Si medio alta. <i>Nitriding - The nitrided taps have a higher surface hardness and are recommended for abrasive materials such as cast iron, aluminum alloys with high average percentage of Si.</i>	NERO BLACK
TiN	Rivestimento con nitruri di titanio - Questo trattamento è consigliato per la lavorazione di materiale abrasivo, di materiali che creano saldature fredde. Permette di aumentare la velocità di filettatura e la durata del maschio. <i>Surface with titanium nitrides - This treatment is recommended for the processing of abrasive material, of materials that create cold welding. It allows to increase the speed of threading and durability of the tap.</i>	GIALLO YELLOW
TiCN	Rivestimento con carbonitruri di titanio. Questo trattamento ha una durezza superiore al TiN, consente velocità di filettatura superiori. <i>Surface with titanium carbonitrides. This treatment has a hardness higher than the TiN and allows higher speed of threading.</i>	VIOLA - GRIGIO VIOLET - GRAY
TiAlN	Rivestimento con nitruri di titanio e alluminio - Utilizzato per le lavorazioni di materiali abrasivi, come Ghisa grigia, leghe d'alluminio con Silicio, materie plastiche a fibre rinforzate o lavorazioni ad alte temperature con raffreddamento insufficiente. <i>Surface with nitrides of titanium and aluminum - It is used for machining of abrasive materials such as cast iron, aluminum alloys with silicon, plastics with reinforced fibers or for workings at high temperatures with insufficient cooling.</i>	VIOLA - NERO VIOLET - BLACK
CrN	Rivestimenti con nitruri di cromo - Utilizzato in sostituzione della cromatura, da applicarsi nelle lavorazioni del rame e le sue leghe, titanio, leghe d'alluminio senza Silicio a truciolo lungo. <i>Surface with chromium nitride - It is used to replace the chromium plating, to be applied in the processing of copper and its alloys, titanium, aluminum alloys without silicon long chips.</i>	GRIGIO METALLICO METALLIC
ZHL	Elevata durezza e resistenza a temperatura - Combinata con ottime proprietà di scorrimento. <i>High hardness and temperature resistance - Combined with excellent sliding properties.</i>	GRIGIO SCURO DARK GRAY

	Y - TiN	T - TiCN	CrN	TiAlN	Z - ZHL
	Monostrato Monolayer	Monostrato Monolayer	Monostrato Monolayer	Nano struttura Nano structure	Pluristrato Plurilayer
Durezza / Hardness H V (0.05)	2300	3000	1750	3300	300
Coefficiente di attrito su acciaio a secco <i>Coefficient of friction on dry steel</i>	0.4	0.4	0.5	0.4	0.2
Spessore / Thickness (um)	1+5	1+5	1+4/10	1+4	2+6
Temperatura massima di esercizio (°C) 600°C <i>Maximum operating temperature (°C) 600° C</i>	600°C= 1100°F	400°C= 750°F	700°C= 300°F	900°C= 1470°F	800°C=
Colore / Color	Giallo - Oro <i>Golden Yellow</i>	Grigio - Blu <i>Gray - Blue</i>	Grigio - Argento <i>Gray - Silver</i>	Nero - Viola <i>Black - Violet</i>	Grigio - Nero <i>Gray - Black</i>